Seminario - QLT 450

SPC - Controllo Statistico del Processo

Corso presso: **Festo Academy**
Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: **3gg**
Date: **06 - 07 - 08 Apr 2027**
Prezzo: **€ 1.750,00**

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Iniziativa disponibile anche in inglese per edizioni custom in azienda

Rivolto a

Responsabili di produzione, Tecnici di processo e controllo qualità.

Obiettivi

- Fornire le competenze per impostare e realizzare il controllo del processo durante le fasi d'industrializzazione e produzione
- Essere in grado di impostare politiche di autocontrollo

Contenuti

Definizione e obiettivo dell'SPC

- Il processo produttivo come interazione di macchina, uomo, materiale, metodi, ambiente
- Dall'accertamento dei difetti alla prevenzione dei difetti

Elementi di statistica per l'SPC

- Il concetto di variabilità dei processi
- Raccolta dati da utilizzare
- Misure di posizione e di dispersione
- Rappresentazione dei dati: istogrammi di frequenza, grafici temporali
- La distribuzione normale (Gaussiana) e le distribuzioni non-normali
- Il concetto di capacità dei processi
- La capacità preliminare del processo Pp/Ppk

Le carte di controllo per variabile

- Costruzione ed interpretazione delle carte di controllo più comuni (X/R, I/R)
- Calcolo della capacità di un processo stabile attraverso gli indici Cp/Cpk nel caso di processi normali e non

Le carte di controllo per attributi

- Le carte "p", "np", "c", "u": applicabilità, costruzione ed interpretazione

Il controllo dei processi con dati autocorrelati

Prosegue -->

Contatti:
cell +39 335 103 8822
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

- L’autocorrelazione dei dati e la sua influenza sulle carte di controllo tradizionali
- L’autocorrelazione presente in processi bulk oppure in processi con elevate frequenze di campionamento (Industria 4.0)
- I processi autocorrelati e le loro differenze rispetto ai processi che producono unità distinte di prodotti
- Panoramica delle carte di controllo più comuni per processi autocorrelati

Sperimenterete

- Analisi capacità di processo e carte di controllo con il software di analisi statistica Minitab

Si suggerisce pertanto l’installazione del software Minitab sul PC

Contatti:
cell +39 335 103 8822
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci