

Seminario - ENG 421



## AI per la produzione, manutenzione e qualità

**Corso presso: Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

**Durata: 1g****Data: 30 Dic 2026****Prezzo: € 800,00**Scarica modulo iscrizione:  
[www.festocte.it/iscrizione](http://www.festocte.it/iscrizione)

Le nuove tecnologie, i sistemi di calcolo sempre più economici e potenti offrono la possibilità di inserire nelle applicazioni industriali dei sistemi di raccolta dati, analisi e calcolo sempre più performanti ed avanzati, con l'opportunità di poter delegare ai sistemi stessi dei processi decisionali attraverso gli algoritmi di intelligenza artificiale, semplificando le attività umane e garantendo sistemi più performanti e qualitativamente migliori.

### Rivolto a

- Direzione Tecnica
- Direzione Operations
- Operational Excellence
- Engineering
- Industrializzazione

### Obiettivi

- Comprendere come l'AI e il machine learning possono generare valore sugli aspetti di manutenzione, nella gestione della qualità e dei sistemi tecnologici per aumentarne la flessibilità e le prestazioni
- Conoscere i fondamentali dell'intelligenza artificiale e del machine Learning
- Individuare le opportunità dell'intelligenza artificiale nell'ambito industriale
- Conoscere le potenzialità dei sistemi di machine learning ed i limiti applicativi
- Verificherete le potenzialità delle soluzioni esistenti in diversi contesti

### Contenuti

- Cosa si intende per intelligenza artificiale e machine learning
- La storia dell'intelligenza artificiale (il gioco di turing) e la sua evoluzione negli anni
- I concetti fondamentali di intelligenza artificiale
  - Raccolta dati e definizione di pattern
  - Il processo dalla raccolta dei dati ed il problema dei Big Data
  - Il modello dei data analytics associato all'intelligenza artificiale

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

- I sistemi di intelligenza artificiale ed i metodi di apprendimento delle macchine:
  - Apprendimento supervisionato
  - Apprendimento non supervisionato
  - Apprendimento per rinforzo
- LA valutazione del modello di apprendimento e la validazione del sistema
  - Gli errori dell'intelligenza artificiale i falsi positivi i falsi negativi
- Alcuni esempi applicativi dell'intelligenza artificiale e le sue potenzialità nel campo della qualità, dei sistemi di programmazione della produzione, nella programmazione dei sistemi automatizzati
  - Sistemi per il controllo qualità
  - Sistemi per il controllo dei movimenti dei robot
- I Limiti dell'intelligenza artificiale e metodo di applicazione nei contesti industriali

**Sperimentarete**

- Esempi di applicazione in contesti reali e produttivi