

Seminario - QLT 116

## MSA - Validazione dei sistemi di misura



Corso presso: **Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

**Durata: 1g**

**Data: 09 Dic 2026**

**Prezzo: € 800,00**

Scarica modulo iscrizione:  
[www.festoct.it/iscrizione](http://www.festoct.it/iscrizione)

### Iniziativa disponibile anche in inglese per edizioni custom in azienda

- Come verificare l'affidabilità dei sistemi di misura per dati continui e discreti
- Comprendere la differenza tra le diverse tipologie di analisi Gage
- Essere in grado di sviluppare sia analisi Gage per strumenti di misura continui utilizzati in azienda sia di implementare analisi di tipo Attribute Agreement Analysis per sistemi di misura discreti a elevato rischio di soggettività da parte dell'operatore

### Rivolto a

Addetti Qualità, Progettazione, Industrializzazione, Produzione

### Obiettivo

- Sviluppare una buona conoscenza dell'Analisi dei sistemi di misurazione, comprendendo le cause di variabilità che possono influenzare i sistemi di misurazione in termini di accuratezza e precisione
- I partecipanti acquisiranno i concetti di ripetibilità, riproducibilità associati al sistema di misurazione e comprenderanno l'impatto organizzativo per l'inserimento dei processi e degli strumenti di misurazione nell'ambito di un sistema per la Gestione della Qualità

### Contenuti

- Definizione di un sistema di misura
- Interazione del processo di misurazione con i processi di produzione
- Accuratezza, ripetibilità e riproducibilità, linearità
- Lo studio di processi di misurazione per dati continui: Gage Type I, Type II, Type III
- Lo studio di processi di misurazione attributi: (passa/non passa) - Attribute Agreement Analysis

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

Contatti:  
cell +39 335 103 8822  
[contatti@festo.com](mailto:contatti@festo.com)

Sede centrale:  
Via Enrico Fermi, 36/38  
20057 Assago (MI)  
Come raggiungerci

**Sperimentere**

- Esercitazioni di gruppo con la catapulta
- Analisi risultati con Minitab ed Excel

Si suggerisce pertanto l'installazione del software Minitab sul PC