Seminario - TEC 100

Ricerca guasti (Troubleshooting)

Corso presso: **Festo Academy**
Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: **2gg**
Date: **09 - 10 Dic 2026**
Prezzo: **€ 1.000,00**

Scarica modulo iscrizione:
www.festocte.it/iscrizione

Rivolto a

Tecnici e manutentori, supervisor di manutenzione, tecnici di assistenza e installatori.

Obiettivi

Migliorare la capacità di diagnosi ed intervento su di un guasto al fine di ridurre il tempo di fermo macchina/impianto
Acquisire e condividere un metodo strutturato di ricerca guasti (troubleshooting)
Utilizzare un approccio metodologico per individuare ed eliminare le cause di guasto e/o minimizzarne gli effetti (problem solving)

Contenuti

La manutenzione nell'azienda moderna

- Lo scenario competitivo: la voce del cliente
- Efficacia ed efficienza
- Come cambiano i mestieri del manutentore e del conduttore di linea nel contesto attuale?
- lntegrazione tra produzione e manutenzione
- Cenni sulle politiche e gli indicatori delle prestazioni manutentive: MTBF, MTTR, OEE
- Le possibili strategie rispetto ai problemi: eliminare le cause o minimizzarne gli effetti?

L'analisi del sistema automatizzato

- La macchina come "sistema"
- Scomposizione logica e funzionale della macchine automatiche
- Segnali e potenza
- Relazioni tra i componenti
- Tipologie di comandi e controlli

Processi logico/analitici di troubleshooting

- Guasti: definizione e tipi; Modi e Cause di guasto
- L'approccio al problema e l'interazione con "il cliente"
- Logiche di ricerca guasti ed analisi dei principali ostacoli alla diagnosi e risoluzione del problema
- Utilizzo degli strumenti
- Schematizzazione di un metodo comportamentale strutturato

Prosegue -->

Contatti:
cell +39 335 103 8822
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

Metodi di problem solving

- Definizione di problema
- ll modello PDCA
- Dal dato all'informazione. Metodie strumentidi raccolta e analisi deidati
- La ricerca della causa radice; I diagrammi Causa Effetto; i cinque perché
- La sperimentazione, la verifica e la standardizzazione delle procedure
- ll valore di un metodo condiviso e del lavorare in team

Sperimenterete

- Ricerca guasti su stazioni automatiche con componenti industriali
- Strutturazione di un metodo a passi condiviso, lavoro in gruppo

Contatti:
cell +39 335 103 8822
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci