

Seminario - PLC 311



## Da zero a macchina operativa: sviluppo progetto completo dall'automazione alla supervisione - Ambiente di sviluppo S7 professional + WinCC Flex

**Corso presso: Festo Academy**

Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

**Durata: 5gg**

**Date:** Per la prossima edizione in programma contattateci.

[Scarica modulo iscrizione:  
www.festocte.it/iscrizione](http://www.festocte.it/iscrizione)

### **Rivolto a**

Manutentori Elettrici, Tecnici di Automazione, Progettisti di macchine e impianti.

### **Obiettivi**

- Conoscere le caratteristiche dei PLC: struttura, funzionamento, logica esecutiva
- Conoscere le caratteristiche generiche delle piattaforme software disponibili sul mercato
- Acquisire la capacità di utilizzo dei dispositivi hardware e degli strumenti software di mercato per progettare un'automazione
- Utilizzare gli strumenti di messa in servizio e diagnostica per la messa a punto dell'automazione
- Saper effettuare modifiche in impianti basati su network industriali

### **Contenuti**

La particolarità del corso è quella di consentire di acquisire, in una sorta di laboratorio continuo, tutte le conoscenze e le competenze che è necessario possedere per governare processi automatici sia dal punto di vista progettuale che dal punto di vista conduttivo-manutentivo convogliando tecniche, tecnologie ed esperienze in un mini-impianto reale.

L'iter progettuale-realizzativo consente di affrontare problematiche inerenti:

- Montaggio di componenti e dispositivi
- Definizione di cicli operativi e utilizzo delle rappresentazioni grafiche
- Conoscenza delle piattaforme software di engineering
- Progettazione di software di controllo
- Progettazione dell'interfaccia uomo-macchina
- Semplici verifiche di congruenza con la normativa macchine
- Realizzazione e test del software di controllo
- Realizzazione e test dell'interfaccia uomo macchina
- Messa in servizio
- Stesura della documentazione di impianto

[Prosegue -->](#)

Pagina 1/2

**Laboratorio**

L'intero corso è un laboratorio continuo in cui gli allievi, singolarmente o in gruppo, eseguono tutte le attività necessarie per arrivare alla realizzazione finale; durante il corso, per ogni nuovo step, lezioni frontali a cura del docente allo scopo di acquisire le conoscenze necessarie all'esecuzione.

Durante il corso sono utilizzati hardware e software Festo e Siemens. I PLC sono della serie S7 300.