Seminario - ENG 410

# Cobot in fabbrica - Applicazioni ed esperienze

Corso presso: **Festo Academy**
Via Enrico Fermi, 36/38, 20057 - Assago (MI)

Durata: **2gg**
Date: **07 - 08 Mag 2024**
Prezzo: **€ 800,00**

Scarica modulo iscrizione:
**www.festocte.it/iscrizione**

## Rivolto a

Direzione Tecnica, Direzione Operations, Operational Excellence, Engineering, Industrializzazione

## Obiettivi

- Acquisire i fondamenti per valutare il potenziale utilizzo e le indicazioni per la progettazione delle linee di montaggio integrando l'approccio lean con i robot collaborativi
- Comprendere le specifiche di base e le differenze tra i robot industriali ed i robot collaborativi, valutando le differenze tra i vari robot collaborativi sul mercato
- Acquisire informazioni base sui concetti della sicurezza di un sistema integrato con robot collaborativi
- La lean production come base per l'inserimento delle nuove automazioni, in particolare i robot collaborativi, e fornire alcuni esempi applicativi reali
- Fornire gli strumenti necessari per fare una valutazione di inserimento di un Robot Collaborativo
- Fornire le basi e stimolare le riflessioni con i partecipanti per immaginare come i robot collaborativi possano integrarsi nelle loro aziende
- Linee guida per la Progettazione di una cella collaborativa

## Contenuti

- I robot collaborativi cosa sono e come funzionano: Caratteristiche e specifiche
- I tipi di robot collaborativi: le differenze tecniche tra i vari robot collaborativi presenti sul mercato e le future novità (ABB Yumi, Universal robot, Kuka iiwa, Baxter, Fanuc, Yaskawa HC10-HC20, Franka Emika...)
- Quali sono gli ambienti di utilizzo a maggior impatto
- Come utilizzare le potenzialità del Cobot nei processi operativi
- Analisi di case History in cui sono presenti robot collaborativi e video dimostrativi
- Elementi fondamentali della normativa sulla robotica standard di sicurezza: ISO 10218, ISO/TS 15066; la sicurezza - analisi dei rischi
- Integrazione di Sistemi Cobot: gestione organi di presa, sensori di forza, sensori di sicurezza esterni
- Cosa significa sviluppare un Gripper per applicazioni collaborative
- Lean Manufacturing a supporto della robotica collaborativa: le opzioni per riorganizzare le linee di produzione con l'inserimento dei robot collaborativi

Prosegue -->



Contatti:
tel +39 02 45794 350
fax +39 02 4884 2012
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

- Come progettare un'isola collaborativa: esempi di casi reali sulla progettazione
- Quali analisi fare per valutarne l'introduzione in termini di costi, payback, flessibilità e prestazioni
- Valutazione di dettaglio sui cicli e tempi nell'abbinamento uomo-cobot
- Strumenti per valutare inserimento dei Cobot in azienda
- Casi reali di introduzione dei Cobot in azienda

- Laboratorio operativo con interazione e programmazione di un robot collaborativo
- Visita in azienda in cui sono operative applicazioni di robot collaborativi
- 2 giornate presso sede di Moglia (MN) con visita in aziende che hanno integrato robot collaborativi all'interno del loro processo produttivo

## In collaborazione con

Prosegue -->



Contatti:
tel +39 02 45794 350
fax +39 02 4884 2012
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

Prosegue -->



Contatti:
tel +39 02 45794 350
fax +39 02 4884 2012
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci

TM ROBOT

UNIVERSAL ROBOT

SCHUNK



Contatti:
tel +39 02 45794 350
fax +39 02 4884 2012
contatti@festo.com

© Festo C.T.E. Srl - P.I. 13236390152

Sede centrale:
Via Enrico Fermi, 36/38
20057 Assago (MI)
Come raggiungerci